

Calentadores Solares Domésticos



Axol Concept 2.0 es el nuevo desarrollo de Módulo Solar con la mayor eficiencia que puede ofrecer un calentador solar doméstico en la actualidad,

Versátil por su resistencia a presiones de hasta 6 kgs/cm² que opera perfectamente con tinaco, hidroneumático o red municipal.

Su colector 100% cobre soldado por alta frecuencia y su robusto tanque termo porcelanizado, garantizan un funcionamiento óptimo en cualquier clima. Ideal para zonas frías con temperaturas inferiores a 5° C instalando una válvula anticongelamiento .

Axol Concept 2.0 garantiza un ahorro de combustible superior al 70% de su gasto actual.

El absorbedor de cobre con superficie selectiva de BLUESPUTTERING soldado por alta frecuencia con 95% de absorción y sólo 5% de pérdida lo hace el más eficiente del mercado.

Su cubierta de vidrio templado solar, con bajo contenido de hierro, hace que la radiación solar llegue al sistema de manera eficiente.

Resiste granizo e impactos pesados.

Una sólida y estética caja construida en acero anticorrosivo, evita pérdidas de temperatura del interior y la hace resistente bajo cualquier condición climática.

Ventajas insuperables:

- 10 años de garantía y más de 20 años de vida útil
- Tanque con capa porcelanizada hasta 2 veces mas durable que los tanques similares, probado a 9 kg/cm²
- Válvula de alivio de presión incluida. Aislamiento de poliuretano de alta densidad con la menor pérdida de calor del mercado.
- Moderna base pintada al horno y con prueba de 500 horas de cámara salina. Sólida, resistente y fácil de armar.
- Colector con superficie selectiva de oxido de titanio y soldadura ultrafrecuencia.
- Caja de acero galvanizado y pintada al horno.
- Puerto auxiliar para instalación de válvula anticongelamiento.
- Vidrio templado solar resistente a impactos y granizo.

Contacto



División Energía Solar e Iluminación
Cime Power Systems
+52 (55) 5510-0040
01-800-054-5608

ventas@cimepowersystems.com.mx
www.cimepowersystems.com.mx